



## CAMPUS St Joseph-St Paul

6 Boulevard Diderot  
25000 BESANCON  
Tél. 03-81-47-29-29



Excellence Pro  
Franche-Comté  
Centre de formation d'apprentis

**BTS MEC**  
Ancien EEC

E.mail : ce.0251021z@ac-besancon.fr  
leme@stjoseph-stpaul.org  
Site Internet : <http://www.stjoseph-stpaul.org>  
Contact : Mme Laurence EME



**Brevet de Technicien Supérieur**  
**En temps plein ou en apprentissage**

# MANAGEMENT ECONOMIQUE DE LA CONSTRUCTION

Le technicien supérieur **Management Economique de la Construction**, est un acteur central de la conception à la réalisation des bâtiments :

- Il intervient à toutes les étapes d'une opération de construction ;
- Il intervient sur les choix constructifs et les caractéristiques des matériaux et des équipements.



**Nouveau  
Bâtiment**

## QUALITÉS REQUISES

- Travail en équipe
- Compétences scientifiques et technologiques
- Esprit d'analyse
- Communication technique

Le technicien supérieur en Management Economique de la Construction doit être apte à la mobilité. Il peut être amené à effectuer des déplacements aussi bien en France qu'à l'étranger.

## DÉBOUCHÉS

Le technicien supérieur Economiste de la Construction évolue, soit dans les petites et moyennes entreprises, soit dans de grandes entreprises du bâtiment ou des administrations.

Ce technicien supérieur peut travailler dans un cabinet d'architecte ou d'économiste de la construction, un bureau d'ingénierie, un cabinet d'assurances ou une administration. Il peut également exercer son activité à titre libéral.



## CONDITIONS D'ADMISSION

Candidature sur portail **PARCOURSUP**

La section de Technicien Supérieur MEC est ouverte aux titulaires des :

**Bac Général**

**Bac STI2D**

**Bac STMG**

**Bacs Professionnels du Bâtiment (bon niveau)**

**Autres bacs avec entretien**

**Statut d'apprenti jusqu'à 30 ans**

**Le Brevet de Technicien Supérieur Management Economique de la Construction** forme des spécialistes de la prescription et de l'estimation des ouvrages de bâtiment et de voiries ou de réseaux, ainsi que du suivi économique des projets, tant au niveau de la conception que de la réalisation. Au cours de ses activités professionnelles, sous l'autorité de sa hiérarchie, le titulaire du BTS MEC sera amené à intervenir à tous les stades d'un projet, dans le respect de la déontologie professionnelle.



On recense sept grandes familles de missions.

- **L'analyse du projet et de son contexte ;**
- La description technique des ouvrages à construire ;
- La quantification et l'estimation du coût des ouvrages, **du coût global ;**
- L'étude de prix détaillée des travaux (le chiffrage) ;
- La formalisation d'une offre de prix, l'élaboration du mémoire technique ;
- La comparaison et l'analyse des offres de prix des entreprises ;
- L'établissement du **bilan carbone** d'un bâtiment ;
- L'analyse financière de l'opération de construction ;
- **L'approche « sécurité » d'une opération de construction et du coût associé**

**La formation** permet d'aborder tous les aspects d'un projet de construction du domaine du bâtiment, sous les aspects techniques et économiques :

- réflexion préalable du client sur ses besoins, son budget et son financement,
- conception technique de l'ouvrage (hors architecture), cadrage économique,
- préparation des marchés de construction,
- prévisions de travaux et de coûts de réalisation,
- suivi de l'exécution et du budget,
- contrôles de conformité,
- facturations et paiements,
- maintenance et coûts d'exploitation.



**Sous toutes ses facettes :**

- le gros œuvre et les structures (métal bois, béton, maçonnerie),
- la charpente et la couverture,
- les façades,
- l'aménagement des locaux (cloisons, sols, plafonds,...),
- les équipements techniques (chauffage, plomberie, électricité...),
- les finitions,
- les aménagements extérieurs.

**En intégrant les préoccupations des usagers :**

- confort thermique et acoustique,
- sécurité,
- impact environnemental,
- accessibilité...



## Programme de formation sur les deux années

MATIERES	NOMBRE D'HEURES
Culture générale et expression	120 H
Anglais	80 H
Mathématiques	120 H
Physique Chimie	80 H
Enseignement Pro	650 H
Co intervention (enseignement pro, culture générale, math, physique)	120 H
Préparation oraux	90H
Suivi Accompagnement	90 H

### Enseignement généraux

#### Culture Générale et Expression

Rendre compte d'une culture acquise en cours de formation.

- Apprécier un message ou une situation.
- Communiquer par écrit ou oralement.
- Appréhender un message.
- Réaliser un message.

#### Langue vivante - Anglais

Niveau B2 du CECRL pour les activités langagières suivantes :

- Compréhension et production à l'écrit (comprendre, produire, interagir).
- Production et interaction orales (comprendre, produire, dialoguer).

#### Mathématiques :

- Maîtrise des opérations algébriques et algorithmiques de base.
- Aisance à se repérer, à mesurer, à configurer.
- Étude de phénomènes continus.
- Connaissance de quelques méthodes statistiques.

### Enseignements professionnels

Les enseignements technologiques et professionnels sont notamment centrés sur :

- **Physique/Chimie** : Les compétences à valider sont :  
S'approprier, analyser, proposer, réaliser, valider, communiquer
- **Champs professionnels**  
Analyse du projet et son contexte  
Etude quantitative  
Etudes descriptive et économique  
Analyse et suivi financier  
Suivi technique, communication, collaboration



## A l'examen

	MATIERES	EPREUVES	COEF.
<b>Enseignement Général</b>	Culture Générale (U1)	Ecrit 4 heures	
	Langue Vivante (U2)	CCF	
	Mathématiques (U31)	CCF	
<b>Enseignement Professionnel</b>	Sciences Physiques (U32)	CCF	
	Etude descriptive et économique (U51)	Ponctuelle orale	
	Analyse et suivi financier (U52)	Ecrit 2 heures	
	Rapport d'activités (U62)	CCF	
	Projet numérique (U61)	CCF	
	Analyse du projet et de son contexte (U4)	Ecrit 4 heures	

## Poursuites d'études possibles

Licence professionnelle (bac+3) :

- particulièrement en spécialité Economie de la Construction
- dans d'autres spécialités du BTP telles que la réhabilitation des bâtiments

Master professionnel (bac + 5), spécialité Economie de la Construction

Centre de FORMation par ALternance (CEFORAL) pour préparer un diplôme de Gestion du patrimoine bâti ou d'Economiste de l'aménagement et de la Construction

Ecole d'ingénieurs (bac + 5) : accès en 3ème année,

Autres formations qualifiantes complémentaires (conduite de travaux, urbanisme, ...)

## Résultat examen

SESSIONS	TAUX DE RÉUSSITE	DIPLÔME
juin-21	83%	EEC
juin-22	50%	EEC
juil-23	100%	MEC



### Tarifs 2023/2024

#### FORMATION GRATUITE en APPRENTISSAGE

Frais annuels d'inscription:

**75 € + 100 € d'arrhes**

Frais de scolarité :

**115.90 €/mois** sur 10 mois

Possibilité de repas sur place :

**Entre 3,90 € à 5,90€** suivant la formule repas

**3.00€/repas déduit (pour les apprentis)**

TARIFS EN COURS DE  
VALIDATION POUR  
2024/2025

### Vie étudiante

Espace détente et de travail avec distributeurs de boissons,

Ressources documentaires à disposition,

Wifi dans tous les espaces, ordinateur portable personnel avec Office 365 et logiciels professionnels intégrés offerts pour la durée de la formation

Cafétéria étudiante avec système Clic&Collect

Espace Numérique de Travail (Ecole Directe cours en ligne, cloud, Espace collaboratif, E-sidoc...)

Bureau de vie Etudiante (Absences, retards, accompagnement personnalisé).

Infirmierie point écoute

Voyages à l'étranger (Milan, Barcelone...)



**GRUPE SCOLAIRE  
CAMPUS  
ST JOSEPH ST PAUL**

### Site internet



MAJ 22/11/23